



TOHO DRILLING EQUIPMENT

ロックボルト専用機

軽量型ボーリングマシン

AK - 01

(エアーキッド)



エアーキッド工法ベースマシン  
NETIS登録番号: QS 050008

### 二重管掘削

二重管掘削に対応したドリルヘッドを装備して、崩壊性地層の削孔に威力を発揮！  
ダウンザホールハンマーとパワーリングの併用により、掘削効率が大幅にアップ！

### 全エアー掘削

全エアー駆動方式で掘削が可能のため、  
ランニングコストを削減！  
エアホース配管のみで作業開始が可能、  
段取時間短縮に大いに貢献！



3"用



73.1用

### 強力型エアモーター搭載ドリルヘッド

減速機内蔵のドリルヘッドにより、  
小型軽量ながらも掘削トルクに余裕を有し、幅広い地層に対応！

【パワーリングビット】

【特許 第3455178号】

東邦地下工機株式会社

## 単管削孔方式(急傾斜地崩壊対策工事)

### ロックボルト工



現場全景



機械設置状況



機械設置状況



機械設置状況

#### 単管削孔方式

削孔径 65mm  
ロッド径 50mm

## 二重管削孔方式(ロックボルト工)



削孔状況



機械設置状況

#### 二重管削孔方式

削孔径 90mm  
内管ロッド径 50mm  
外管ケーシング 73mm  
(外管ケーシング 3")

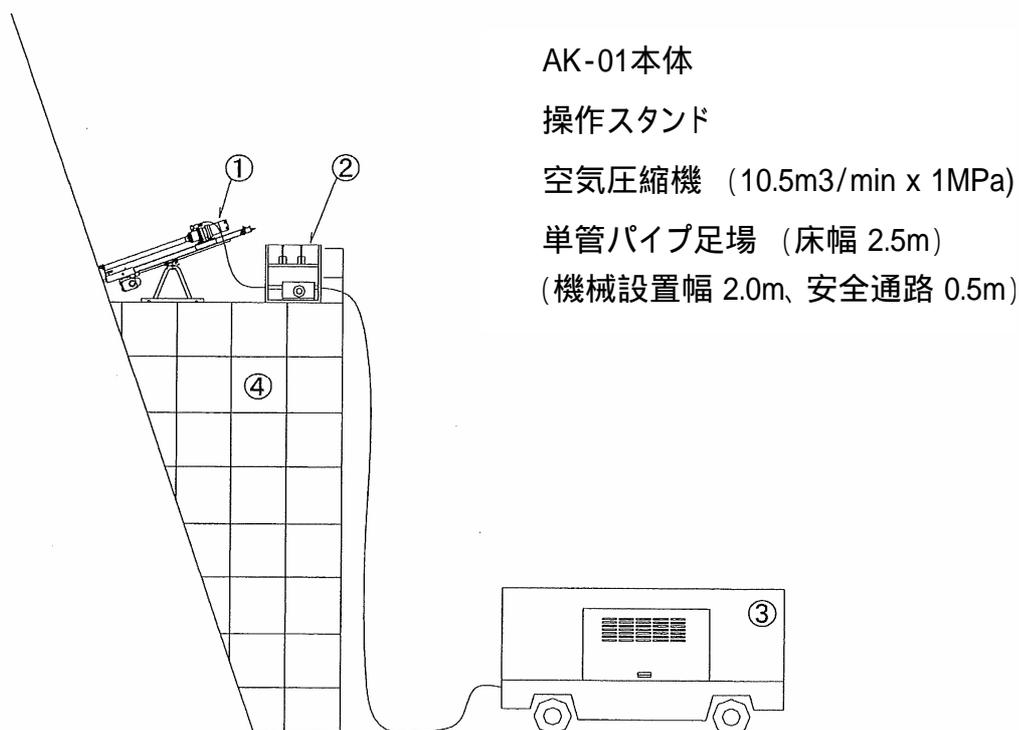
## 【特 徴】

### エアーキッド AK - 01の特徴

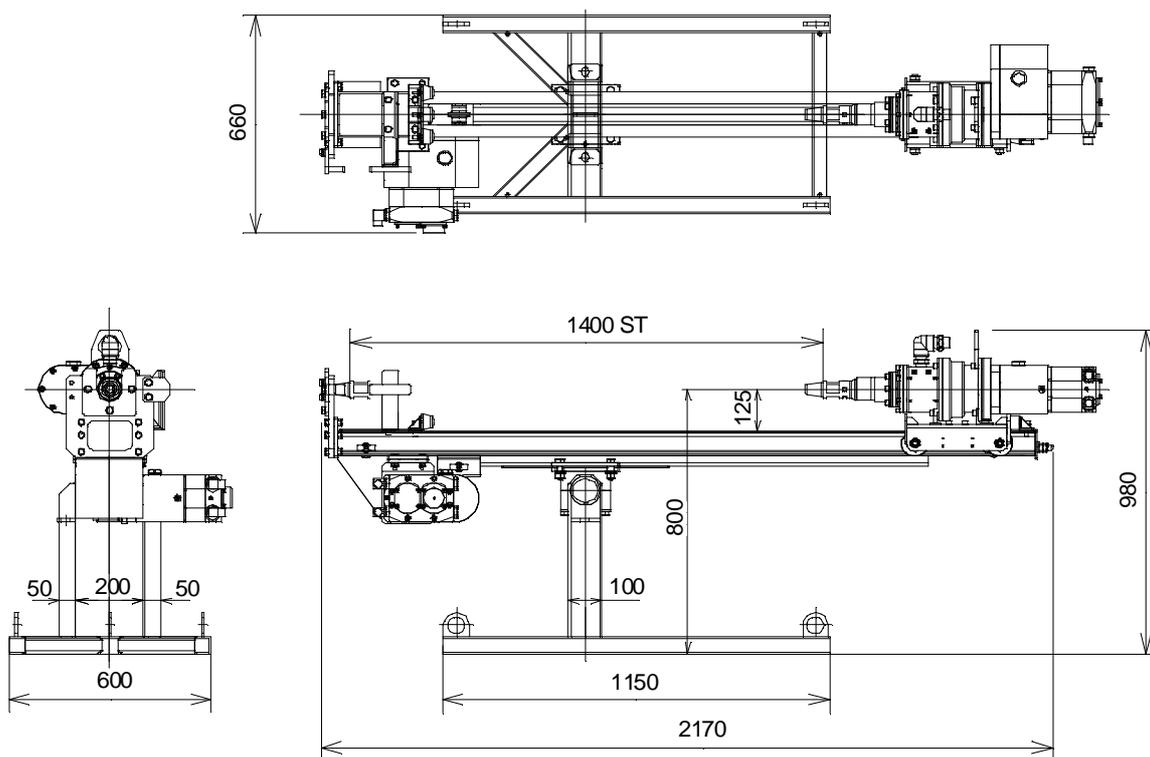
- ・ 機械質量が230kgと小型で軽量
- ・ 全エア駆動方式でエアホース配管のみで施工が可能
- ・ 削孔水を必要とせず斜面の不安定化を防止、排水処理は不要
- ・ 二重管削孔方式により崩壊性地盤の保孔が確実
- ・ 安定な地盤内では単管削孔方式も可能
- ・ 作業スペースは従来型マシンの約半分

## 【エアーキッド(AK-01)の機材配置】

### 削孔時の機材配置と足場



## 総体図



## 仕様書

項目		仕様・形状
削孔角度		任意
削孔呼径	単管式	65 mm
	二重管式	90 mm (最小内径 51mm) 〔内管 50mm、外管 73.1mm(ビット径 90mm)〕
回転数		0 ~ 30 rpm
回転トルク(max)		1.23 kN・m (125kgf・m)
フィード	方式	イアモータ・チェーン方式
	給進力(max)	7.84 kN (800kgf)
	引抜力(max)	7.84 kN (800kgf)
	給進ストローク	1400 mm
供給エア量		10 ~ 15m <sup>3</sup> / min X 1 ~ 1.5MPa
寸法		(L) 2170 X (W) 660 X (H) 980 mm
質量	本体	230 kg
	最大分解質量	65 kg
	操作スタンド	65 kg

より良い製品をお届けする為に、仕様は予告なしに変更することがあります。



# 東邦地下工機株式会社

東京都品川区東品川4-4-7 (〒140-0002) 03 (3474) 4141 (代表) Fax 03 (3474) 4688

福岡市博多区西月隈5-19-53 (〒816-0057) 092 (581) 3031 (代表) Fax 092 (582) 1277

札幌 011 (785) 6651 大阪 072 (924) 5022 北九州 093 (331) 1461

仙台 022 (235) 0821 松山 089 (953) 2301 熊本 096 (232) 4763

新潟 025 (284) 5164 広島 082 (291) 2777

名古屋 052 (798) 6667 山口 083 (973) 0161